Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®

Cliente: Costruttore di sistemi elettronici

Applicazione: Corpo di power bus

Industria: ELETTRONICA

Materiali uniti: Alluminio estruso
pre-verniciato

Località di Assemblaggio: USA

Precedente sistema di assemblaggio:

Si tratta di una nuova applicazione . Altri prodotti simili vengono assemblati con viti e dadi.

Requisiti produttivi e di resistenza richiesti:

Richiesto l'assemblaggio automatico in una postazione a basso costo

Soluzione Henrob:

Due applicatori di rivetti senza pre-serraggio e a doppio effetto montati in una struttura a "O" provvedevano all'inserzione contemporanea di 2 rivetti a testa fresata Φ 5mm, alimentati da bobine. Un porta-rivetti molto allungato consentiva l'accesso alla stretta area disponibile alla base delle sezioni parallele. Il pre-serraggio non era necessario in quanto il sistema di alimentazione e di applicazione dei rivetti era dotato di un'attrezza-tura esterna di riferimento e bloccaggio dei componenti.

Vantaggi ottenuti usando i sistemi di rivettatura autoperforante Henrob HSPR:

- La struttura a "O" e gli applicatori dei rivetti assicuravano che il corpo fosse orientato correttamente e perfettamente riferito.
- La rivettatura autoperforante forniva una miglior messa a terra delle varie sezioni del corpo
- Non esistevano slittamenti o malposizionamenti tra i semicorpi in quanto i fori pre-punzonati erano stati eliminati
- Il complessivo superó severissimi test di carico in corto corcuito eseguiti secondo gli standard UL