# Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®

**Cliente:** Costruttore di componenti in metallo

**Applicazione:** Cancelli per stalle

**Industria:** AGRICOLTURA

**Materiali uniti:** Acciaio zincato sottile

**Località di Assemblaggio:** USA

## Precedente sistema di assemblaggio:

Inserimento manuale dei rivetti in fori pre-tranciati

## Problemi col precedente sistema di assemblaggio o altri requisiti richiesti:

- Necessità di ridurre il costo della manodopera e aumentare la produttività senza compromettere la resistenza dei giunti
- Alcuni fori richiedevano una sbavatura e ciò provocava spesso la caduta di rivetti già inseriti
- L'operazione era laboriosa e onerosa: avveniva con due attrezzature e due operatori che riuscivano appena a coprire la produzione giornaliera richiesta

## Soluzione Henrob:

Una pinza manuale a "C" a doppio effetto sospesa con un bilanciatore pneumatico e un carrelllo (mobile sui 2 assi) inseriva rivetti autoperforanti zincati (H05) alimentati da un caricatore. Questa soluzione venne poi ripetuta da HENROB in altri due stabilimenti.

## Vantaggi ottenuti usando i sistemi di rivettatura autoperforante Henrob HSPR:

- Eliminazione dei fori pre-punzonati
- Un solo operatore era sufficiente invece di due
- Maggior qualità del giunto e migliore estetica del prodotto
- Eliminazione dell'operazione di sbavatura e della pulitura successiva, nonché della caduta o della perdita di rivetti.