Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®

Cliente: Ammasso di mangimi

Applicazione: Alimentatore per pecore e distributore di alimenti per animali

Industria: AGRICOLTURA

Materiali uniti: Acciaio zincato sottile

Località di assemblaggio: USA

Precedente sistema di assemblaggio:
Puntatrice a colonna e spararivetti in fori pre-tranciati.
Veniva richiesto uno sbraccio molto lungo e i componenti venivano manipolati con fatica e in modo laborioso.

Problemi col precedente sistema di assemblaggio:
- Non si potevano più giustificare investimenti continui per riparazioni su vecchie macchine; si pensò di sostituire sia la puntatrice che la sparatrice dei rivetti con un unico sistema di assemblaggio
- Erano richiesti tre diversi accoppiamenti di spessori

Soluzione Henrob:
Henrob fornì due macchine composte ciascuna da una struttura a "C", montata su ruote pivottanti, con sbraccio 820mm, corsa di rivettatura 120mm, applicatore idraulico a doppio effettto per la rivettatura manuale, rivetti su nastro alimentati automaticamente da aspo. Entrambe le macchine erano azionate da un'unica centralina idraulica che riduceva al minimo l'investimento.

Vantaggi ottenuti usando i sistemi di rivettatura autoperforante Henrob HSPR:
- Eliminazione dei fori pre-punzonati, della loro sbavatura, di cadute o perdite di rivetti e di scintille e fumi
- Migliorata l'estetica e la resistenza dei giunti.
- Riduzione del costo della manodopera e dello spazio e del costo richiesto dalla postazione