Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®

Cliente: Costruttore di segnali stradali

Applicazione: Segnali rifrangenti

Industria: AUTOSTRADALE

Materiali uniti: Alluminio

Località di Assemblaggio: Australia, UK e Nuova Zelanda

Precedente sistema di assemblaggio:
Foratura e rivettatura con rivetti ciechi attraverso la pellicola riflettente della superficie frontale sui rinforzi posteriori in estruso

Problemi col precedente sistema di assemblaggio:
Il cambio della normativa proibì la foratura della superficie riflettente del segnale

Soluzione Henrob:
Struttura a "C" con sbraccio di 1.200mm per la rivettatura autoperforante manuale con rivetti a testa fresata che restavano a filo della superficie.

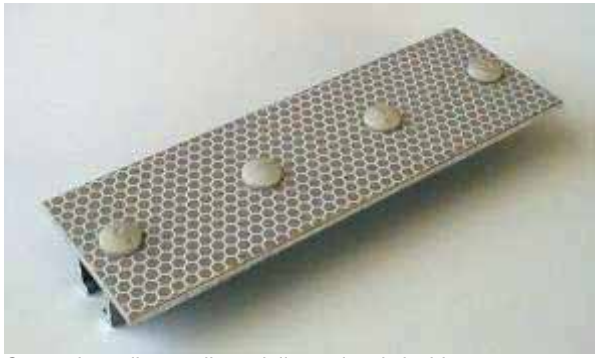
Vantaggi ottenuti usando i sistemi di rivettatura autoperforante Henrob HSPR:

- La rivettatura autoperforante Henrob HSPR consente ai componenti di venire assemblati e poi ricoperti, dando luogo a una superficie riflettente quasi perfetta.
- Qesto procedimento riduce gli eventuali danni ai segnali finiti
- E' stata aumentata la produttività con una postazione relativamente poco costosa

Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®

Segnali stradali

Il metodo per la realizzazione dei segnali stradali è stato per molti anni quello di applicare una pellicola riflettente sulla superficie del segnale stesso, quindi forare e rivettare con rivetti ciechi in alluminio con la testa dalla parte posteriore del segnale



Costruzione di segnali stradali con rivetti ciechi.

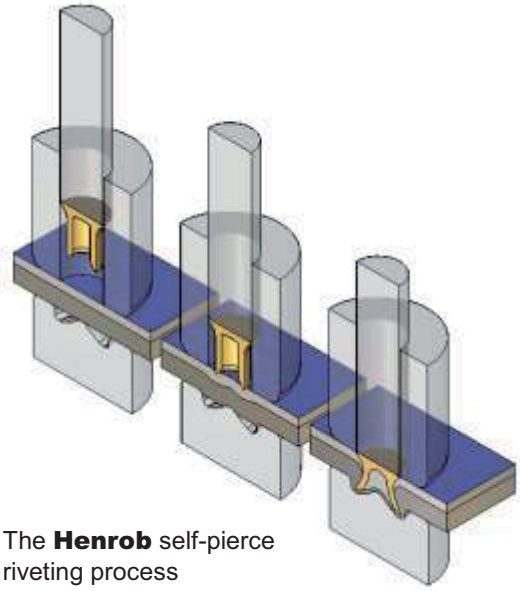
Ma recenti cambiamenti nella legislazione europea impongono che la superficie riflettente frontale del segnale non sia più forata e quindi la rivettatura a rivetti ciechi passanti è fuori norma. Questo problema è stato superato adottando la rivettatura autoperforante **Henrob**, con testa fresata a filo lamiera, col risultato che il segnale ha una superficie riflettente quasi perfetta.

Il processo di rivettatura autoperforante **Henrob** è un metodo di giunzione semplice, ad alta resistenza e costante, in quanto è il rivetto stesso a garantire la ripetibilità del giunto.

Costruzione di segnali stradali con rivettatura autoperforante.

Rispetto alla saldatura a punti offre un consumo estremamente inferiore di energia elettrica, l'assenza di usura degli elettrodi, di fumi, scintille, di acqua di raffreddamento, di residui del processo, di polveri e di problemi di potenza elettrica installata.

Come dice il nome stesso, il processo di rivettatura autoperforante **Henrob** non richiede l'esecuzione di fori a priori per i rivetti ciechi ed è dotato di un PREMILAMIERA che serra con forza la zona da rivettare prima che avvenga la penetrazione del rivetto, garantendo la miglior planarità possible della zona di giunzione.



The **Henrob** self-pierce riveting process

Il processo di rivettatura brevettato della **HENROB**, dotato di premilamiera.

Segnali stradali

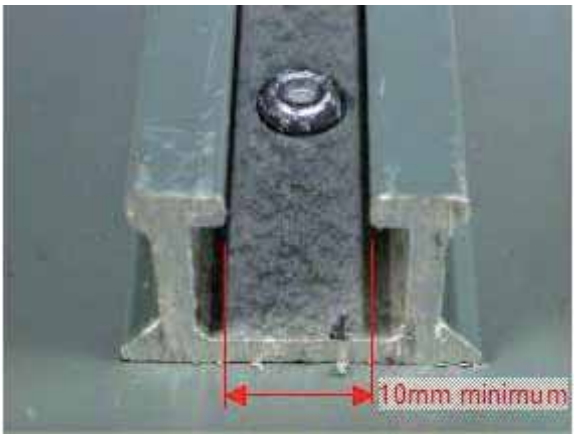
Il tempo ciclo di rivettatura è di circa 2 sec e dà luogo a un processo pulito, altamente efficace ed economico, senza le possibili sbavature o i residui della saldatura che possono danneggiare la superficie del segnale.

Poiché il processo **Henrob** di inserimento del rivetto è automatico e avviene idraulicamente con un applicatore a doppio effetto, il risultato è altamente ripetibile e la qualità del giunto non dipende dall'abilità dell'operatore.

Sezione di un tipico segnale stradale assemblato con rivettatura autoperforante.

Sviluppato unitamente ai clienti, questo sistema, della **Henrob** offre alle aziende specializzate nella costruzione di segnali stradali un sistema di giunzione che integra tutte le caratteristiche normative europee richieste per assemblare segnali stradali standard sia in ALLUMINIO che in ACCIAIO.

I sistemi **Henrob** per i segnali stradali possono assemblare il segnale su rinforzi estrusi fino a una larghezza interna minima di 10 mm.



La testa di rivettatura è dotata di un sistema pneumatico con sensore che funge da riparo di sicurezza per l'operatore.

Adottato da oltre 100 costruttori inglesi di segnali stradali, il sistema **Henrob** produce segnali a norma EN12899 Parte 1ª.

Dice Alan Warren della Nordis Industries:
"Abbiamo deciso di passare alla rivettatura autoperforante HENROB per la velocità e per la pulizia di questa tecnologia. Henrob ci ha consentito di aumentare i nostril margini di profitto, di realizzare prodotti di migliore qualità e di adeguarci alle nuove normative europee.
Alan Warren – Nordis Industries