Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®

Cliente: Costruttore di laminatoi

Applicazione: Unione di coil per mini linea di laminazione

Industria: Produzione LAMIERE

Materiali uniti: 0.55 a 1.2mm di acciaio **pre-verniciato**

Località di assemblaggio: Australia, Asia, UK

Precedente sistema di assemblaggio:
Si tratta di una nuova applicazione

Requisiti richiesti:
Gli esistenti metodi di saldatura risultavano impraticabili per il preverniciato. Le grandi presse di coniatura avevano prezzi eccessivi. La rivettatura autoperforante HSPR sembrò una buona soluzione a basso costo per queste piccole linee e fu approfondita.

Soluzione Henrob:
Una struttura a "C" si muove lungo un asse orizzontale trasversale alla linea, mediante un cilindro idraulico senza stelo. Viene inserito un rivetto per volta nella larghezza nel coil, unendo la fine del coil terminato con l'inizio di quello in arrivo

Vantaggi ottenuti usando i sistemi di rivettatura autoperforante Henrob HSPR:

- Produzione con giunti consistenti, di alta e costante qualità che riducono i tempi morti e i costi relativi.
- L'unione di coil preverniciati minimizza i costi di finitura dei prodotti

E' un metodo versatile e automatico che richiede un investimento relativamente basso