Apparecchi per aria condizionata

I componenti per gli apparecchi per aria condizionata, come condotte, flange, protezioni a fessure per la ventilazione, ventilatori, ecc. sono sempre stati tradizionalmente assemblati con varie tecnologie, dalla saldatura alla rivettatura (con rivetti ciechi) o all'avvitatura (con viti e dadi).

Ora, pur essendo ammissibili per volumi veramente bassi di produzione, queste tecniche diventano inefficienti, dispendiose e problematiche non appena i volumi di produzione aumentano.

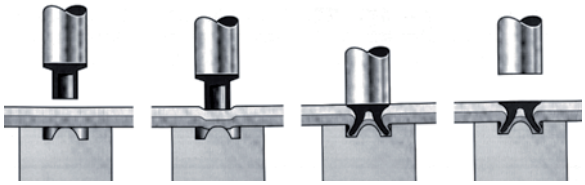
I problemi sono dati dall'asportazione dello zinco di protezione o dal danneggiamento delle zone preverniciate, dagli sfridi, dai fumi, dal rumore dai tempi operativi, dai costi dei componenti di fissaggio e dal fatto che bisogna anche contare sull'abilità dell'operatore ai fini di una qualità costante del risultato.

Per questi motivi, i produttori di component per apparecchi per aria condizionata adottano il sistema Henrob™ di rivettatura autoperforante come loro metodo preferito.

Fabbricazione di pannelli di ventilazione assemblati mediante rivettatura autoperforante Henrob™ su una postazione fissa. Notare l'alimentatore dei rivetti ad aspo che consente una produzione continua.

La rivettatura autoperforante Henrob è rapida, è un'operazione che avviene in un solo colpo e elimina tutti i problemi associati ai tradizionali metodi di unione, coi seguenti vantaggi:

- Non è necessario eseguire fori a priori
- Non viene asportato lo zinco di protezione
- Non vengono generate fumi o sfridi
- Il processo avviene a basso livello sonoro (tipicamente < 70dBa)
- Il giunto è di alta qualità e molto consistente.



La sequenza illustra come il rivetto autoperforante viene pressato nei material da unire e si espande nella matrice creando una forte giunzione.

Assemblaggio d flange di condotte per condizionamento con pinze mobili Henrob™ di rivettatura autoperforante.

Contattate la Henrob (+44 1352 762555) per ulteriori informazioni sulla rivettatura autoperforante.