Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®

Cliente: Costruttore di componenti per apparecchiature ad aria condizionata

Applicazione: Condotti e ventilatori

Industria: CONDIZIONAMENTO

Materiali Uniti: Acciai zincati

Località di Assemblaggio: Australia

Precedente sistema di assemblaggio:
Rivetti ciechi o saldatura tradizionale

Problemi col precedente sistema di assemblaggio o altri requisiti richiesti:
L'assemblaggio manuale era insufficiente e inadeguato alle alte produzioni richieste I giunti erano inconsistenti e nella zona dei punti veniva asportato lo zinco protettivo.

Soluzione Henrob:
Postazioni fisse e mobili di sistemi **Henrob** di rivettatura autoperforante con alimentazione automatica dei rivetti da aspo per agevolare la produzione continua

Vantaggi ottenuti usando i sistemi di rivettatura autoperforante Henrob HSPR:

- Installazione con maggior rendimento per l'eliminazione delle operazioni di foratura e di saldatura separate
- Consistenza, alta qualità e ripetitività dei giunti
- Il processo non è legato all'abilità dell'operatore che prima aveva importanza
- Eliminazione di sfridi, residui, fumi, rumori e altri inconvenienti legati alla saldatura a punti