Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®

Cliente: Grande costruttore di Lavastoviglie

Applicazione: Lavastoviglie

Industria: Industria del “BIANCO”

Materiali uniti: Acciaio zincato da 1,2 mm con plastica da 2.2 mm

Località di assemblaggio: USA

Precedente sistema di assemblaggio:
Si tratta di una nuova applicazione

Requisiti richiesti:
- Determinare il minimo spessore possibile della lamiera per evitare rotture
- L’inconsistente spessore della plastica potrebbe causare una bassa resistenza dei giunti se si usano rivetti standard

Soluzione Henrob:
Rivettatura con espansione a 3 radici usando rivetti in acciaio inox serie 300.
Questo processo perfora il materiale e poi espande lo stelo in 3 radici; una modifica della matrice minimizzava la profondità dell’imbutitura durante la rivettatura e preveniva bordi a spigoli vivi.

Vantaggi ottenuti usando i sistemi di rivettatura autoperforante Henrob HSPR:
- Resistenza elevata e consistenza del giunto anche al variare degli spessori
- Minimizzazione degli spigoli vivi per la sicurezza degli operatori
- Vennero rispettati i requisiti imposti dal Cliente sulla resistenza alla corrosione

Ridotto tempo-ciclo di produzione con l’assemblaggio automatico