Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®

Cliente: Industria del “BIANCO”

Applicazione: Struttura di lavabiancheria commerciale

Industria: ELETTRODOMESTICI

Materiali uniti: Acciaio dolce zincato spess. 3,2mm

Località di assemblaggio: USA e Cina

Precedente sistema di assemblaggio:
Si tratta di una nuova applicazione . Altri prodotti simili vengono assemblati con viti e dadi.

Requisiti produttivi e di resistenza richiesti:

- Giunzioni resistenti ad alte sollecitazioni a fatica, in grado di mantenere le loro qualità di resistenza con carichi elevati e ciclici.
- Postazione a basso costo

Soluzione Henrob: Pinza manuale idraulica con sistema di pre-serraggio a premilamiera montata con una sospensione rotante su 2 assi e con rivetti Φ 5mm a testa cilíndrica arrotondata alimentati con caricatori. La Henrob seguì il progetto completamente, fornendo il proprio supporto tecnico non solo per lo sviluppo dei giunti ma anche per i materiali della struttura, inclusa una variazione di progetto negli spessori di alcune lamiere da 1,6 a 3,2 mm.

Vantaggi ottenuti usando i sistemi di rivettatura autoperforante Henrob HSPR:

- Le prove di rottura evidenziarono per ogni giunto una resistenza a 1300 kg a trazione e a 50 Nm a torsione
- Le prove con carichi sbilanciati e ad alte velocità per oltre 1000 ore evidenziarono valori migliori rispetto a quelli di giunti saldati

I sistemi Henrob furono di grande aiuto per velocizzare la produzione e garantire giunzioni forti, consistenti e affidabili.