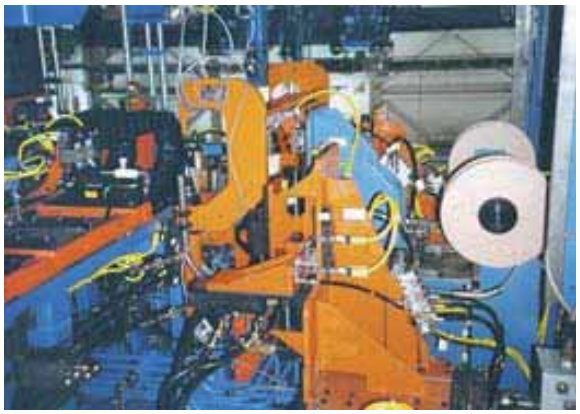
Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®



Cliente: Frigoriferi domestici

Applicazione: Unione Corpo frigorifero alla struttura

Industria: Industria del “BIANCO”

Materiali uniti: Acciaio **pre-verniciato** con acciaio non protetto

Località di assemblaggio: USA

Precedente sistema di assemblaggio:

Si tratta di un nuovo progetto.

Requisiti richiesti:

- Si considerò prima di assemblare il tutto con adesivi e clinciature ma senza risultato soddisfacente a causa dei troppi tipi di giunzioni diverse
- Si volle ricercare una soluzione unica per tutte le varianti dei prodotti

Soluzione Henrob:

Isola di lavoro robotizzata per corpi sinistri e destri. Soluzione con un unico rivetto con matrici che si alternavano per giunti con spessori più sottili e più spessi (per frigoriferi grandi o piccoli). Venivano applicati 14 rivetti per ogni frigorifero, comandati da 10 centraline ciascuna in grado di azionare 2 pinze (Totale: 20 applicatori, 10 per lato).

Vantaggi ottenuti usando i sistemi di rivettatura autoperforante Henrob HSPR:

- Installazione completa e flessibile che consentì la riduzione di tipi di rivetti pur con le diversità di combinazioni di spessori esistenti
- Grande produttività