Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®

Cliente: Grande azienda del “BIANCO”

Applicazione: Porte di frigoriferi (unione degli angoli)

Industria: FRIGORIFERI

Materiali uniti: Acciaio inox 300 in due spessori

Località di Assemblaggio: Messico

Precedente sistema di assemblaggio:
Saldatura al plasma manuale e automatica

Problemi col precedente sistema di assemblaggio o altri requisiti richiesti:

- La saldatura al plasma e le operazioni ad essa collegate (ripassatura e lucidatura) non erano adeguabili all’aumento di produzione richiesta
- Il nuovo progetto con porte laminate e preverniciate eliminò la possibilità di continuare a usare la saldatura al plasma
- L’estetica del prodotto assunse un’importanza molto rilevante per il Cliente (colore della testa dei rivetti e loro aspetto)

Soluzione Henrob: Sistema con 2 pinze a doppio effetto, azionate indipendente-mente da un’unica centralina, ciascuna per inserire rivetti autoperforanti sulla porta del frigorifero.

Vantaggi ottenuti usando i sistemi di rivettatura autoperforante Henrob HSPR:

- Eliminazone delle operazioni di ripresa dopo la saldatura
- Le alte produzione richieste furono garantite con facilità
- I rivetti aderivano ai requisiti estetici richiesti senza arrecare danni alle superfici laminate e pre-verniciate su cui venivano applicati