# Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®

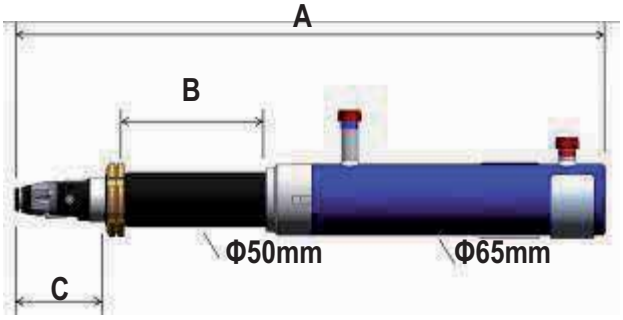
## Macchine per PORTE di GARAGES

**La Henrob offre, ai costruttori di macchine per porte di garages una serie di elementi standard.**

**Questi elementi cono specifici per applicazioni di RIVETTATURA AUTOPERFORANTE.**

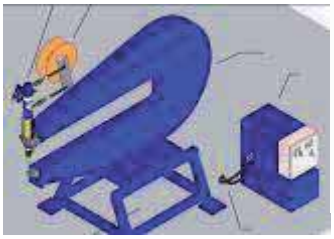
**Rispetto alla puntatura questi elementi hanno ingombri minori e pressioni operative che superano i 250 bar.**

**Le forze di rivettatura sono da 5 a 10 volte maggiori di quelle della puntatura.**

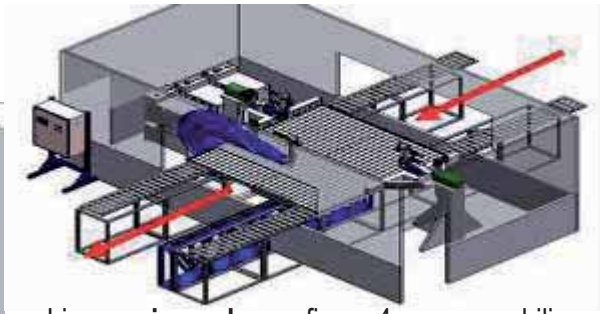



**CILINDRI IDRAULICI applicatori di rivetti autoperforanti**

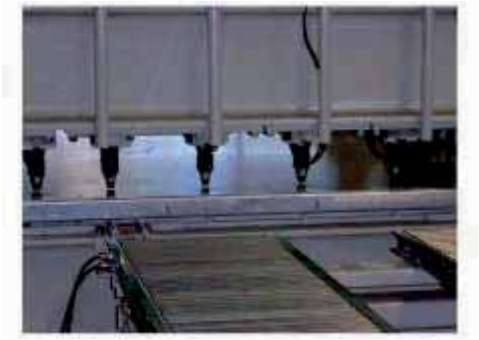
**Questi cilindri hanno le seguenti caratteristiche:**
**Azionamento: idraulico a doppio effetto**
**A= 545** mm a riposo (come in fig.)
**670** mm tutto aperto
**B =130** mm
**C = 85** mm a riposo (come in fig)
**210** mm tutto aperto
**Alesaggio:** 50mm
**Forza:** 5.000 kg (a 250 bar)



Pressa con sbraccio **1500 mm**



Linea **universale** con fino a 4 presse mobili su 2 assi CNC e porte mobili su un terzo asse



Elementi di rivettatura autoperforante posizionati sulla trave di una macchina speciale per porte di garages.
Gli elementi sono spostabili e scorrevoli su un sistema a coda di rondine.

Macchina automatica con 7 elementi di rivettatura autoperforante.