Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®

Cliente: Costruttore di ascensori e di montacarichi

Applicazione: Pavimento ascensore

Industria: ASCENSORI

Materiali uniti: Acciaio, alluminio e altri

Località di assemblaggio: Giappone

Precedente sistema di assemblaggio:

Per l'assemblaggio del pavimento venivano usate viti, dadi e rondelle antisvitamento. Poi venivano impiegate altre viti autofilettanti per fissare un pannello di finto legno e vinile sul pavimento

Problemi col precedente sistema di assemblaggio:

Processo laborioso con operazioni di foratura e avvitamento.

Soluzione Henrob:

Il pavimento di metallo veniva assemblato con due sistemi manuali di rivettatura autoperforante, sospese con bilanciatori, con la forma della struttura a "C" appropriata al perimetro da unire e ergonomica. Il tutto veniva poi trasferito in una stazione dotata di 8 applicatori di rivetti per l'assemblaggio finale del pavimento in metallo al pannello autoadesivo in finto legno e vinile

L'applicatore manuale comprende il posizionatore del rivetto

Vantaggi ottenuti usando i sistemi di rivettatura autoperforante Henrob HSPR:

- Semplificazione del processo di fabbricazione con un assemblaggio automatico e con l'eliminazione delle operazioni di foratura
- Basso costo delle postazioni
- La facilità con cui venivano applicati i rivetti massimizzava la qualità dei giunti e ne minimizzava la quantità