Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®

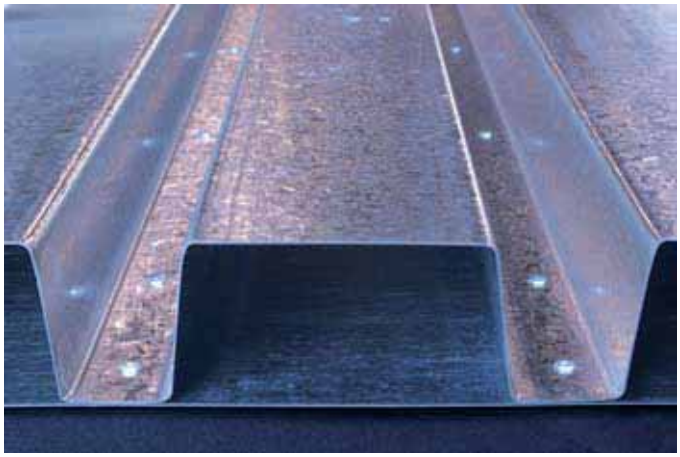
Cliente: Costruttore di elementi standard per tetti in lamiera

Applicazione: Tetti grecati in lamiera

Industria: EDILE

Materiali uniti: Acciaio zincato

Località di assemblaggio: USA



Precedente sistema di assemblaggio:

Saldatura a punti

Problemi col precedente sistema di assemblaggio:

- Il Cliente voleva aumentare la larghezza delle sezioni da 305 a 610mm e diminuire il tempo di assemblaggio.
- Per le nuove larghezze cercava un metodo veloce e affidabile che non asportasse lo zinco proprio nei punti saldati, con la conseguente facile corrosione da parte degli agenti atmosferici
- La protezione di zinco delle lamiere accelerava l'usura degli elettrodi e rendeva nel tempo la qualità della saldatura incostante e inconsistente
- La saldatura a punti richiedeva anche una manutenzione continua e interventi di pultura e di ricopertura dopo il processo, con elevati costi di manodopera

Soluzione HENROB: Pinza di rivettatura autoperforante a doppio effetto, dotata di preserraggio a premilamiera e di sospensione su carrello mobile.
Assemblava 2 sezioni da 305 mm creando un'unica sezione da 610 mm.
Henrob costruiva anche tutta l'attrezzatura con l'auto-centraggio degli omega, che venivano rivettati con rivetti zincati (con protezione 05) su lamiera pure zincata.

Vantaggi ottenuti usando i sistemi di rivettatura autoperforante Henrob HSPR:

- Giunti molto più affidabili
- Nessuna lavorazione a posteriori
- Costo dell'impianto relativamente basso, ammortizzato in 12 mesi