# Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®

**Cliente:** Costruttore di case Prefabricate

**Applicazione:** Lunghe campate e travi per tetti

**Industria:** EDILE

**Materiali uniti:** Acciaio zincato

**Località di assemblaggio:** USA

## Precedente sistema di assemblaggio:

Saldature di vari tipi

## Nuovi requisiti produttivi e di resistenza richiesti:

- Si ricercava un efficiente sistema di assemblaggio, da utilizzare con componenti preverniciati e zincati senza doverli ritoccare

**Soluzione HENROB:** Pinza a "E" che consentiva di applicare 2 rivetti contemporaneamente, sullo stesso asse e in sensi opposti. Alimentazione rivetti a nastro. Rivetti a testa cilindrica raggiata con una protezione di zinco 05.

## Vantaggi ottenuti usando i sistemi di rivettatura autoperforante Henrob HSPR:

- Venivano eliminate tutte le operazioni di ripresa a posteriori del processo
- Per l'operazione di rivettatura autoperforante HSPR non era richiesta la perizia e il diploma di saldatore certificato, diminuendo così il costo dell'operazione
- Il Cliente poteva ora realizzare lunghe campate utilizzando spessori inferiori, in quanto era sicuro della tenuta delle zone di assemblaggio
- Campate più lunghe facilitavano l'offerta del cliente che poteva realizzare aree più ampie in un edificio senza aumentarne i costi
- Esisteva inoltre un risparmio di material e di consumabili