Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®

Cliente: Costruttore di case prefabbricate a norme antisismiche

Applicazione: Travi portanti e gruppi modulari da assemblare in loco

Industria: EDILE

Materiali uniti: Acciaio zincato

Località di Assemblaggio: Australia, Giappone

Precedente sistema di assemblaggio:
Saldatura, rivetti ciechi o viti autofilettanti

Nuovi requisiti produttivi e di resistenza richiesti:
Maggiore produzione, mezzi di unione più portabili e giunti di maggiore consistenza

Soluzione HENROB: Pinze pensili per rivettare su 1 piano (pinze a “C”) o su 2 piani paralleli contemporaneamente (pinze a “E”).

Vantaggi ottenuti usando i sistemi di rivettatura autoperforante Henrob HSPR:

- La rivettatura autoperforante HENROB HSPR consentì l’esecuzione dei giunti più rapidamente
- Non erano più necessari fori eseguiti preventivamente e venivano eliminati i costi di forature o punzonature
- La rivettatura autoperforanteHSPR garantiva giunti di alta qualità e consistenti
- Poiché la rivettatura autoperforante HSPR è un processo a freddo (a differenza della saldatura) non comprometteva la resistenza della struttura
- La rivettatura autoperforante HSPR non dava luogo a fumi di zinco durante la lavorazione e ne conseguiva un ambiente di lavoro pulito
- Veniva eliminata a posteriori la verniciatura protettiva dei punti saldati
- La rivettatura autoperforante HENROB HSPR è compatibile con gli acciai altoresistenziali
- Venivano evitati inconvenienti e incidenti conseguenti all’immissione delle viti autofilettanti
- La testa dei rivetti a filo lamiera favoriva il collegamento dei profilati