Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®

Cliente: Costruttore di AUTOVEICOLI SPECIALI

Applicazione: Trasporto Spazzatura

Industria: AUTOVEICOLI DEDICATI

Materiali uniti: Lamiere di Alluminio

Località di Assemblaggio: USA

Precedente sistema di assemblaggio:
E' un modello totalmente nuovo. In genere gli attuali metodi per l'assemblaggio di questi automezzi sono i classici rivetti ciechi e/o la saldatura a punti.

Problemi da risolvere rispetto ai metodi tradizionali di assemblaggio:

- Trovare un efficiente metodo alternativo per ridurre i costi di assemblaggio
- Aumentare la resistenza dei giunti (sottoposti a fatica e a condizioni critiche e cicliche di carichi variabili) trovando un sistema di assemblaggio che non comportasse destabilizzazioni o spostamenti dei componenti della struttura.
- Consentire l'uso di adesivi (unione ibrida) prevista dal progetto

Soluzione HENROB: Furono previste 6 pinze idrauliche manuali dotate di preserraggio, progettate per le varie sezioni di profili, adatte per rivetti a testa fresata Φ 5mm, per più combinazioni di spessori diversi e alimentati da caricatori. Le pinze erano mobili su un sistema di sospensione a rotaie dotato di 6 bilanciatori pneumatici che consenti-vano una grande libertà di manipolazione delle pinze. Una delle pinza era dotata di un portarivetti stretto e lungo per accedere in una zona particolarmente angusta.

Vantaggi ottenuti usando i sistemi di rivettatura autoperforante Henrob HSPR:

- Maggiore stabilità geometrica della struttura
- Riduzione dei tempi di pre-lavorazione e assemblaggio, grazie all'eliminazione dei fori di inserimento dei rivetti tradizionali
- La rivettatura autoperforante **Henrob** è perfettamente compatibile con gli adesivi e garantì un assemblaggio sicuro e consistente, con un'alta resistenza del giunto