Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®

Cliente: Accessori per CAMION

Applicazione: Contenitore attrezzi

Industria: TRASPORTI VIA TERRA

Materiali uniti: Alluminio, acciaio e acciaio inox

Località di assemblaggio: USA

Precedente sistema di assemblaggio:

Fori eseguiti con punte da trapano, viti cadmiate applicate a mano con cacciaviti pneumatici.

Problemi col precedente sistema di assemblaggio:

- Laboriosità del processo con parecchie operazioni secondarie e lentezza del ciclo
- Il Cliente richiedeva di ridurre i costi di fabbricazione

Soluzione Henrob:

Henrob razionalizzò l'assemblaggio e ridusse a 2 il numero di tipi di rivetti usando due combinazioni di matrici. Vennero forniti 2 applicatori di rivetti a doppio effetto, ciascuno dedicato a una parte del contenitore, sistemati su una struttura a piedestallo azionata a pedale.

Vantaggi ottenuti usando i sistemi di rivettatura autoperforante Henrob HSPR:

- Lo studio dei rivetti consentì di ottenere un ottimo compromesso usando due soli tipi di rivetti e due sole matrici diverse per spessori da 3,4 a 9 mm
- Basso costo della postazione
- Si ottenne una media del 35% di riduzione dei costi con 1,5 sec di tempo-ciclo per l'applicazione di ogni rivetto e con l'eliminazione delle forature previste in precedenza
- Le strutture a "C" potranno in future essere sospese a bilanciatori per consetire la loro movimentazione intorno a componenti di maggiori dimensioni oltre che restare fissate sulla struttura a piedestallo per la serie attuale di contenitori