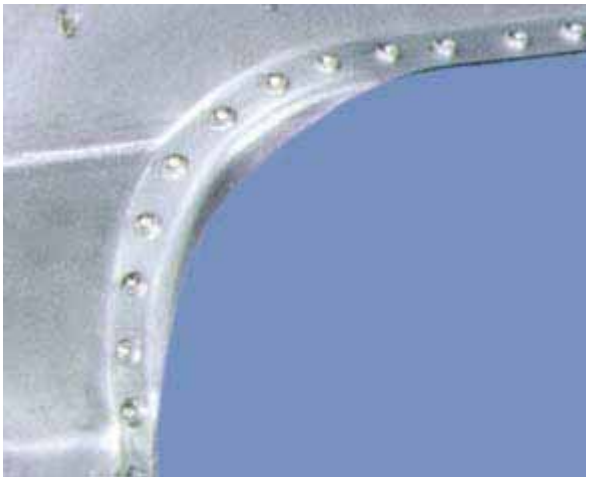
Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®



Cliente: Grande Costruttore Auto

Applicazione: Paratia tagliafiamma per cabina di motrice per autocarri

Industria: AUTOCARRI PESANTI

Materiali uniti: Acciai altoresistenziali

Località di Assemblaggio: Svezia

Precedente sistema di assemblaggio:
Si tratta di un nuovo modello non costruito in precedenza. Era previsto saldato a punti.

Problemi riscontrati:
La durata dei punti sollecitati a fatica non era adeguata alla maggior resistenza richiesta col tipo di acciaio impiegato. Durante le prove di fatica furono evidenziate rotture premature di questa paratia. Venne allora proposto di puntare dei rinforzi nella zona delle rotture al fine di irrobustirla ma ciò avrebbe aumentato i costi e il peso della cabina.

Soluzione HENROB:
Una pinza robotizzata di rivettatura autoperforante eliminò la necessità dei rinforzi

Vantaggi ottenuti usando i sistemi di rivettatura autoperforante Henrob HSPR:

- Aumento della durata a fatica della struttura della cabina (la paratia tagliafuoco duró (senza rotture) oltre il doppio della durata prevista della motrice del camion.
- Riduzione dei costi e del peso della cabina rispetto alla soluzione di ripiego coi rinforzi.
- Miglioramento delle condizioni dell'ambiente di lavoro, senza le condizioni di inquinamento e gli accorgimenti necessari nelle operazioni di saldatura a punti.

Risparmio di 244.000 $/anno nei costi di produzione.