Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®

Cliente: Costruttore di SCUOLABUS

Applicazione: Assemblaggio della porta di uscita d'emergenza

Industria: AUTOBUS

Materiali uniti: Acciaio zincato

Località di Assemblaggio: USA

Precedente sistema di assemblaggio:
Saldatura a punti.

Problemi col precedente sistema d assemblaggio:
La porta posteriore si arrugginiva sia nei punti di saldatura sia nella zona rivolta verso l'esterno, comportando alti costi di garanzia (sostituzione o ripresa della porta stessa). L'idea fu di verniciare entrambi i lati dei componenti della porta prima dell'assemblag-gio. Ciò avrebbe garantito la protezione superficiale delle lamiere anche in caso di umidità accumulata tra i due componenti: questa idea fu approvata ma precludeva l'uso della saldatura a punti che era impiegata.

Soluzione HENROB: Pinza manuale a doppio effetto per assemblare i due pannelli preverniciati della porta con rivetti autoperforanti Φ 3mm, con testa fresata verniciata dello stesso colore della porta. La geometria dei rivetti fu studiata in modo tale che non fu neppure necessario aumentare la larghezza della zona di assemblaggio. L'altezza della testa del rivetto era minima e non interferiva con la guarnizione di tenuta, né mec-canicamente né funzionalmente.

Vantaggi ottenuti usando i sistemi di rivettatura autoperforante Henrob HSPR:

- E' stata data una soluzione efficiente a un'assemblaggio di lamiere preverniciate.
- Per la maggior resistenza dimostrata dai rivetti rispetto ai punti nelle prove di fatica, venne diminuita la quantità di rivetti rispetto alla precedente quantità di punti.
- Con la rivettatura, la distorsione intorno alla finestra si dimostrò notevolmente inferiore rispetto alla puntatura, col vantaggio di una migliore estetiva del prodotto.