Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®

Cliente: Fornitore di sistemi di sicurezza per autoveicoli

Applicazione: Piastra di reazione dell'AIRBAG

Industria: AUTO

Materiali uniti: acciaio (1,2mm) + plastica (3mm)

Località di Assemblaggio: USA

Precedente sistema di assemblaggio:
Rivetti a strappo con fori in entrambi i componenti: un operatore caricava i rivetti applicandoli poi singolarmente con una pistola manuale

Problemi col precedente sistema di assemblaggio:
I rivetti a strappo sono tipicamente ad alta manualità e comportano tempi elevati.
Il Cliente era interessato in un altro sistema di rivettatura per produzioni in grandi serie e per diminuire la manualità delle operazioni.

Soluzione HENROB: Sistema robotizzato con rivettatura autoperforante **Henrob** HSPR completo di sistema di monitorizzazione RivMon®.

Vantaggi ottenuti usando i sistemi di rivettatura autoperforante Henrob HSPR:

- L'applicazione di rivetti autoperforanti ha eliminato la possibilità della presenza di residui meccanici nell'airbag
- E' stato ridotto il tempo-ciclo, eliminati i costi per l'immissione manuale dei rivetti a strappo e quelli legati all'esecuzione dei fori nella piastra di reazione in acciaio
- E' stata aumentata la produttività, con tempi-ciclo di 1,5 sec per ogni rivetto
- L'inserimento di ogni rivetto è stato monitorato con il RivMon®, il sistema HENROB che controlla in modo positivo l'avvenuta corretta rivettatura, condizione questa molto importante in una parte così critica per la sicurezza di un'auto.
- E' stata ridotta la responsabilità sul prodotto, eliminando la possibilità di cadute di rivetti nel sistema dell'airbag o di gambi di rivetti che, prendendo gioco, diventavano proiettili durante l'esplosione dell'airbag.
- E`stata eliminata la possibilità di migrazione di schiuma nell'airbag dopo il trattamento in vinile, in quanto la rivettatura HSPR crea un giunto stagno .