Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®

Cliente: Sottofornitore Auto

Applicazione: Riparo calore per Alternatore

Industria: AUTO

Materiali uniti: Acciaio inox (6 spessori)

Località di assemblaggio: USA

Precedente sistema di assemblaggio:
Il progetto originario prevedeva fogli laminati di alluminio bugnati e clinciati.

Problemi col precedente sistema di assemblaggio:
Il riparo calore in alluminio però non resisteva agli 870ºC della temperatura di funzionamento, così venne adottata una soluzione con 3 strati di lamiere in acciaio inox.
Ma il nuovo materiale non consentiva più la clinciatura come previsto in origine.

Soluzione Henrob: Henrob progettò e fabbricò una macchina speciale che poteva essere usata o nella linea di stampaggio o in un'isola automatica a se stante con un solo operatore. Questa macchina prima piegava e conferiva ai pezzi l'esatta geometria e poi li assemblava applicando rivetti in acciaio inox bonificati.

Vantaggi ottenuti usando i sistemi di rivettatura autoperforante Henrob HSPR:

- Le giunzioni che non era possibile realizzare con il metodo previsto in origine vennero realizzate in modo affidabile e consistente con la tecnologia HENROB di rivettatura autoperforante HSPR
- Venne eliminata la necessità di costose operazioni manuali.
- L'isola automatica **Henrob** lavora allo stesso ritmo della linea di stampaggio
- I rivetti resistono alle alte temperature operative dell'alternatore