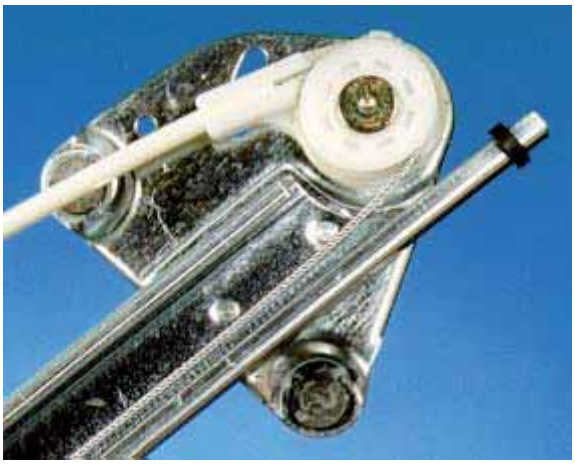
Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®



Cliente: Sottofornitore Auto

Applicazione: Complessivo ALZAVETRI

Industria: AUTO

Materiali uniti: Lamiere zincate

Località di assemblaggio: Giappone

Precedente sistema di assemblaggio:
Saldatura a punti.

Requisiti produttivi e di resistenza richiesti:
Il Cliente aumentò lo spessore del rivestimento di zinco da 6 a 24 micron: la resistenza alla corrosione aumentò ma diminuì la qualità e la resistenza dei punti e aumentarono di molto gli scarti e le rotture da prestazioni.

Soluzione HENROB: Henrob propose e fornì un sistema manuale con una pinza di rivettatura autoperforante. Dopo un anno di produzione senza il minimo problema, la rivettatura autoperforante fu adottata per tutta la serie di auto della gamma. La maggior produzione giustificò poi la realizzazione di un'isola robotizzata con cui vengono oggi assemblati tutti i tipi di alzavetri del Cliente.

Vantaggi ottenuti usando i sistemi di rivettatura autoperforante Henrob HSPR:

- Gli alzavetri così rivettati superarono tutti i rigorosi test di resistenza, vibrazione, corrosione, fatica e offrirono anche il vantaggio di possibili adattamenti a future variazioni di progetto.
- Vennero eliminati gli scarti e le rotture di giunti durante la produzione e il montaggio.
- Venne aumentata la sicurezza e la qualità dell'ambiente di lavoro, senza più le condizioni di inquinamento e gli accorgimenti necessari nelle operazioni di saldatura a punti

Venne anche ridotta la dipendenza dagli operatori per la qualità del risultato