Successi con la Rivettatura Autoperforante Henrob ®

Cliente: Sottofornitore Auto

Application: Telaio lunotto posteriore

Industria: AUTO

Materiali uniti: Materiali diversi in 3 spessori

Località di Assemblaggio: Messico

Precedente sistema di assemblaggio:

Nuovo modello non costruito in precedenza

Requisiti produttivi e di resistenza richiesti:

- Il giunto doveva unire materiali diversi, compresi gli adesivi, escludendo quindi la saldatura
- Era richiesta una superficie piana, senza punti salienti e con deformazione minima, in modo che la guarnizione di tenuta e il vetro potessero essere montati nel telaio della finestra senza forzare in nessun punto
- Il colore dei rivetti doveva contrastare col nero del tettuccio per facilitare l'identificazione dei rivetti stessi nella mano di fondo e nel controllo
- Il rivestimento dei rivetti dopo la mano di fondo doveva prevedere un adesivo uretanico.

Soluzione HENROB: Sistema robotizzato con pinza idraulica a doppio effetto dotata di premilamiera per l'applicazione di 26 rivetti a testa fresata Φ 3mm.

Vantaggi ottenuti usando i sistemi di rivettatura autoperforante Henrob HSPR:

- Giunti robusti e perfettamente a filo, con minima distorsione del telaio
- I rivetti a testa fresata garantivano una superficie continua, ideale per l'installazione della guarnizione e del vetro.
- Poiché la lamiera inferiore della giunzione non veniva perforata, i giunti era stagni e l'acqua non poteva penetrare dalle zone rivettate.